



SUPPLY MANAGEMENT

Rosenberger, ein mittelständisches Industrieunternehmen in Familienbesitz, wurde 1958 gegründet und zählt heute zu den weltweit führenden Anbietern von Verbindungslösungen in der Hochfrequenz-, Faseroptik- und High-Voltage-Technologie, unter anderem für die Automobil- und Telekommunikationsindustrie. Am Hauptsitz in Fridolfing sind rund 3.300 Mitarbeiter*innen tätig, weltweit beschäftigt die Rosenberger-Gruppe rund 15.000 Mitarbeiter*innen an zahlreichen Fertigungs- und Montagestandorten und Vertriebsniederlassungen in Europa, Asien sowie Nord- und Südamerika.

Zur Verstärkung unseres Teams im Bereich Supply Management suchen wir eine/einen:

Supply Chain Analyst (m/w/d)

Sie haben bereits erste Erfahrung im SCM gesammelt, dann bewerben Sie sich bei uns als Supply Chain Analyst (m/w/d). Bei uns haben Sie die Möglichkeit als Projektmitglied die Supply Chain Prozesse mitzugestalten sowie perspektivisch an globale SCM-Konzepten mitzuarbeiten. Eine wertschätzende Unternehmenskultur und kollegialer Zusammenhalt sind Ihnen ebenfalls wichtig? Dann sind Sie bei uns genau richtig.

Ihr Profil:

- Erfolgreich abgeschlossenes Studium im Bereich Betriebswirtschaft oder Wirtschaftsingenieurwesen
- Erfahrung im Bereich des produktionsorientierten Supply Chain Managements eines international tätigen Unternehmens
- Erfahrungen mit SAP wünschenswert
- Idealerweise Erfahrung in der Leitung von Projekten im Bereich Prozessoptimierung
- Analytische und ergebnisorientierte Arbeitsweise
- Überzeugende Persönlichkeit mit hoher Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift

Ihre Aufgaben:

- Mitarbeit im Kern-Projektteam und Koordination der internen Abläufe
- Verantwortung für den effizienten Ablauf der gesamten Supply Chain-Wertschöpfungskette im Bereich Planung von Muster- und Vorserienprodukten
- Planung und Steuerung von Neuprodukten bis zur Serienreife
- Verantwortung für den logistischen Ablauf und die Implementierung von Forecast- und Rahmenczahlen ab der Musterphase
- Ständige Optimierung der Supply-Chain Prozesse im Hinblick auf eine optimale Ausrichtung auf Kosten und Lieferzeiten
- Sicherstellen einer kontinuierlichen Versorgung der Produktion mit Vor- und Zuliefermaterialien sowie Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffen
- Enge Zusammenarbeit mit Produktmanagement, Qualitätsmanagement, Montageprozessentwicklung, Einkauf sowie Produktionsplanung und Vertrieb
- Unterstützung in der Ausarbeitung der Prozesse und der Einführung von SAP im Bereich

Wir bieten:

- **Persönliche Entwicklung** – Zielgruppenspezifisches und umfangreiches Schulungsangebot sowie Förderung von beruflichen Weiterbildungen mit Prämien
- **Gesundheit & Fitness** – Firmeneigenes Fitness-Studio und kostenlose Sportkurse wie z. B. Functional Training sowie frisch zubereitete Mahlzeiten im bezuschussten Betriebsrestaurant
- **Vergütung** – Attraktives Vergütungsmodell inklusive Sonderzahlungen und verschiedene Zulagen sowie ein monatlicher Zuschuss zur betrieblichen Altersvorsorge
- **Mobilität** – Fahrrad-Leasing, Ladestationen fürs E-Bike/-Auto sowie App zur einfachen Organisation von Fahrgemeinschaften
- **Familiäre Werte** – Weltoffenes Familienunternehmen mit Du-Kultur, geprägt durch Werte wie Hilfsbereitschaft, Pragmatismus und Vertrauen
- **Flexibles & mobiles Arbeiten** – Je nach Aufgabe und Bereich ist mobiles Arbeiten und ggf. Desksharing möglich
- **Innovation & Technologie** – Gemeinsame Entwicklung von innovativen Produkten mit modernsten Fertigungs- und Geschäftsprozessen sowie nachhaltiger Umgang mit Ressourcen

Interessiert?

Bewerben Sie sich in unserem Job-Portal: www.rosenberger.com/jobs