



FACILITY MANAGEMENT

Rosenberger, ein mittelständisches Industrieunternehmen in Familienbesitz, wurde 1958 gegründet und zählt heute zu den weltweit führenden Anbietern von Verbindungslösungen in der Hochfrequenz-, Fiberoptik- und High-Voltage-Technologie, unter anderem für die Automobil- und Telekommunikationsindustrie. Am Hauptsitz in Fridolfing sind rund 3.300 Mitarbeiter*innen tätig, weltweit beschäftigt die Rosenberger-Gruppe rund 15.000 Mitarbeiter*innen an zahlreichen Fertigungs- und Montagestandorten und Vertriebsniederlassungen in Europa, Asien sowie Nord- und Südamerika.

Wir vergeben ab sofort oder zum nächsten Semester eine Studienabschlussarbeit zu folgendem Thema:

Echtzeitüberwachung von Druckluftleckagen an industriellen Produktionsmaschinen

Viele Produktionsprozesse erfordern die Nutzung von Druckluft in hohem Maß. Durch die Produktion und der damit verbundenen stetigen Abnutzung der Anlage entstehen unweigerlich Druckluftleckagen, welche zu einem erhöhten Druckluftverbrauch führen. Dabei sind viele der Produktionsanlagen bereits mit umfassender Energiemesstechnik ausgestattet. Die bestehende Messtechnik und Daten sollen nun für die Echtzeiterkennung von Druckluftleckagen in Produktionsmaschinen genutzt werden. Zur Bearbeitung des Vorhabens schreibt die Abteilung "Energie, Gebäude und Infrastruktur" die Abschlussarbeit "Echtzeitüberwachung von Druckluftleckagen an industriellen Produktionsmaschinen" aus.

Ihr Profil:

- Studium im Bereich der Ingenieurwissenschaften, wie Maschinenbau, Mechatronik oder vergleichbare Studiengänge
- Affinität für Daten und Datenanalysen sowie Erfahrungen in der Anwendung statistischer Standardverfahren
- Gute Programmierkenntnisse, vorzugsweise in Python
- Sehr gute Kommunikationsfähigkeit zur effektiven Zusammenarbeit mit den beteiligten Fachbereichen
- Selbstständige Arbeitsweise und Fähigkeit zur Entwicklung kreativer Problemlösungen

Ihre Aufgaben:

- Identifikation vorhandener Ansätze im Bereich der Echtzeiterkennung von Druckluftleckagen
- Sammlung und Aufbereitung von Maschinendaten, insbesondere Energie- und Medienverbräuche, sowie statistische Analyse der vorliegenden Daten
- Entwicklung eines kennzahlenbasierten Ansatzes zur Echtzeitüberwachung von Druckluftleckagen
- Entwicklung von Modellen zur Identifikation typischer Verbrauchsmuster und Grenzwerte sowie deren Evaluierung
- Integration der entwickelten Modelle in die Produktionsumgebung für die Echtzeiterkennung von Druckluftleckagen in enger Zusammenarbeit mit Produktionsingenieuren und IT-Spezialisten

Wir bieten:

- Spannende Aufgaben in einem erfolgreichen und international ausgerichteten Unternehmen
- Eine individuelle Einarbeitung im Team
- Weiterbildungs- und Entwicklungsmöglichkeiten
- Ein positives Arbeitsumfeld
- Gerechte Vergütung und umfassende Sozialleistungen wie etwa Fitnessstudio, Gesundheitsmaßnahmen und flexible Arbeitszeiten
- Bestens ausgestattete Büro- und Laborplätze
- Fachliche Unterstützung bei Recherche, Durchführung und Finalisierung der Abschlussarbeit

Interessiert?

Bewerben Sie sich in unserem Job-Portal: www.rosenberger.com/jobs